**Факультет:** социологии, экономики и управления

**Уровень образования:** Бакалавриат

**Форма обучения:** заочная

**Направление подготовки:** 38.03.02 Менеджмент

**Профиль:** финансовый менеджмент

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Ф.И.О.** | **ЕГЭ** | **Вступительные испытания** |
| 1 | Тен  Виктория  Вячеславовна | **+** | - |
| 2 | Нестеров  Алексей  Игоревич | **+** | - |